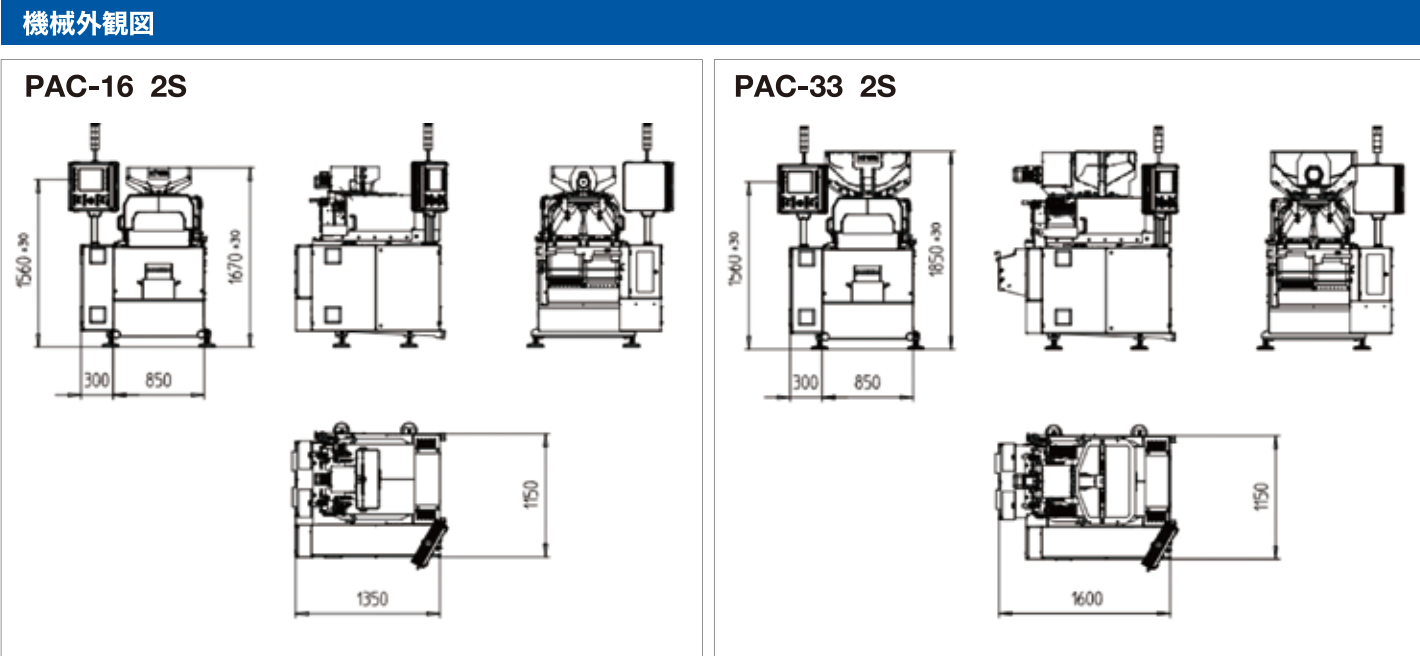




機種	PAC-16 2S	PAC-33 2S
加工範囲	M6 – M16	M14 – M33
対応製品最範囲（直径）	34 mm	65 mm
ベントタップサイズ 全長 x R x H	245 x 30 x 40 280 x 30 x 40 375 x 45 x 52	480 x 65 x 80 520 x 65 x 75
最大生産量（PCS/h） ※材質、工具、加工条件によって異なる場合がございます	6000	3200
主軸タイプ	ブラシレス定トルクモーター（BLDC モーター） 0 – 3000 rpm	0 – 1050 rpm
ナット送り軸タイプ	ブラシレスモーター（BLDC モーター） ※速度、推力設定、調整可能	
定格電源	5.5Kw- 200V/400V	8.0Kw- 200V/400V
機械本体重量	1100 kg	1700kg
タンク容量	200 l	250 l

TRY

弊社テストルームにて
随時見学受付中
PAC-16 によるテスト加工にも
対応いたします

日本タッパー株式会社
〒143-0012 東京都大田区大森東5丁目13番10号
新興本社ビル1F/2F
TEL 03 6404 9110
FAX 03 6404 9111
E-meil info@nippon-tapper.co.jp
www.nippon-tapper.co.jp

最高のナット加工を
実現するために必要なもの

PERFECT
AUTO
CONTROL

特許番号 # 7042267

High speed tapping machine

PAC シリーズ



最高のナット加工を
実現するために必要なもの

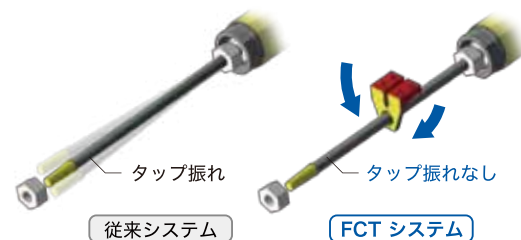
PERFECT AUTO CONTROL

パーフェクト オート コントロール

＞PERFECT |パーフェクト

FCT システム

タッピング中のタップ振れを特殊装置で安定化し、タップ食いつき不良、詰まりを防ぐ独自のシステム 特許取得済み



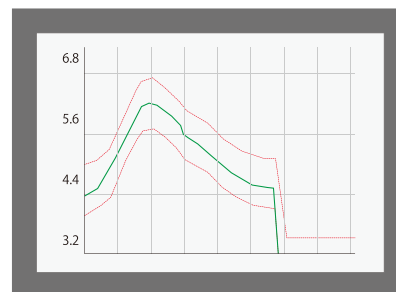
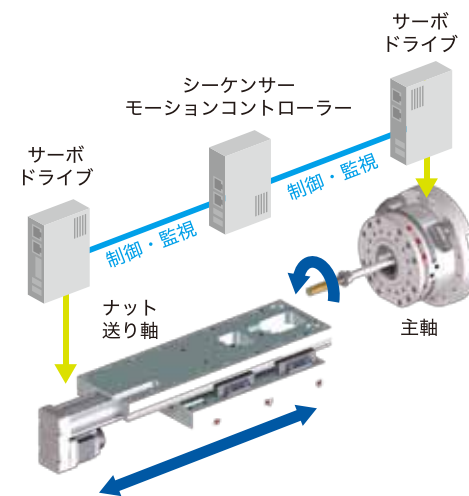
＞AUTOMATIC |オートマチック

PAC システム

主軸とナット送り軸にサーボモーターを標準装備、シーケンサー、モーションコントローラーによる同期制御で加工の速度、トルク、位置を制御し高精度で安定したリード（ピッチ）送りタッピングを実現 特許取得済み

SMF システム

主軸動力伝達部品（チェーン、ベルト、ギアなどの変速機構）が不要な新設計により、主軸の調整やメンテナンスが不要、またより正確で安定した軸回転を実現 特許申請中



グラフによるトルクモニタリングシステム

＞CONTROL |コントロール

トルク曲線異常監視システム

タッピング時の主軸トルク、ナット送り軸のトルク負荷を10インチのタッチパネル上にリアルタイムでグラフ化し品質の分析、管理、改善に役立つことが可能

MEANS FOR YOU

|得られる価値

ナット生産品質を100%コントロール



+



タップ寿命を最大限に伸ばす

PAC シリーズその他特徴

- ＞六角、四角、フランジ、丸ナットなどあらゆる種類のナットに対応可能（アルミナットなど特殊ナットにも対応）
- ＞工具は標準ハイスタップから特殊超硬タップまで対応可能
- ＞オンライン接続によってさまざまなタッピングデータを離れた環境で監視、保存することが可能
- ＞生産バッチ、ロット自動分別機能で生産管理をより簡単に、正確に
- ＞本体サイズコンパクト
- ＞最新サーボモーター、シリンダー採用により従来の汎用モータータッピングマシンと比較して20%のエネルギーコストカットを実現

